

COATEMA – Technikum Fragebogen

Allgemein

Firma:		Datum:	
Name:		Funktion / Abteilung:	
Straße:	Telefon:	Fax:	
Stadt / PLZ:	Land:	E-Mail:	Homepage:

Prozess und Produkte

Prozess (kurze Beschreibung des Prozesses und/oder des Produkts, das produziert werden soll):

<input type="checkbox"/> Rolle-zu-Rolle <input type="checkbox"/> Stückgut		Auftragssystem: <input type="checkbox"/> Rakel <input type="checkbox"/> Düse <input type="checkbox"/> Siebdruck <input type="checkbox"/> Walzenauftrag <input type="checkbox"/> Foulard		Hilfssysteme: <input type="checkbox"/> Mischer benötigt <input type="checkbox"/> Inertisierung <input type="checkbox"/> Corona/Dosis [%] <input type="checkbox"/> Kühlung Temperatur[°C]		Breite Material [mm]: Min: Max:		Produktionsgeschwindigkeit [m/min]: Min: Max:	
Explosionsschutz: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein									
Format schneiden: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein						Rollendurchmesser [mm]: Min: Max:		Gewünschte Produktmenge [m]: Min: Max:	
Laminierung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Nass <input type="checkbox"/> Trocken									

Substrate / Materialien

Substrate:	Dicke [µm]:		Kommentar:
	Min:	Max:	

Beschichtungen

Typ / System:	Beschichtungsgewicht [g/m ²]		Festkörper [%]		Lösungs- mitteltyp:	Viskosität [mPas]:	Dicke [µm]:
	Nass:	Trocken:	Min:	Max:			

Trocknung / Aushärtungssystem

Trocknung / Aushärtung:	<input type="checkbox"/> Heißluft °C	<input type="checkbox"/> Schwebetrockner °C	<input type="checkbox"/> Infrarot (IR) [W/cm ²]	<input type="checkbox"/> Ultraviolet (UV) Wellenlänge [nm]:	Notizen / Kommentare:
Zusätzliche Informationen zum Beschichtungstyp und Trocknungsdaten basierend auf Erfahrungen:					

Kalender

Druck [T]:	Rollen Ø [mm]:	Beheizung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Temperatur [°C]:	Notizen / Kommentare:
------------	----------------	--	------------------	-----------------------

Stand: 22.09.2022