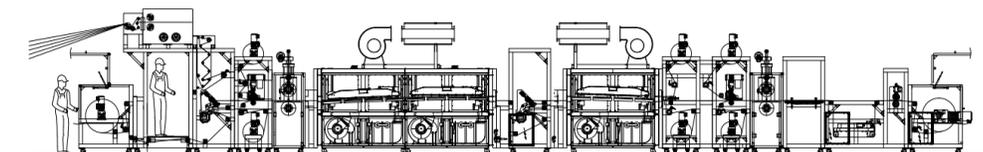
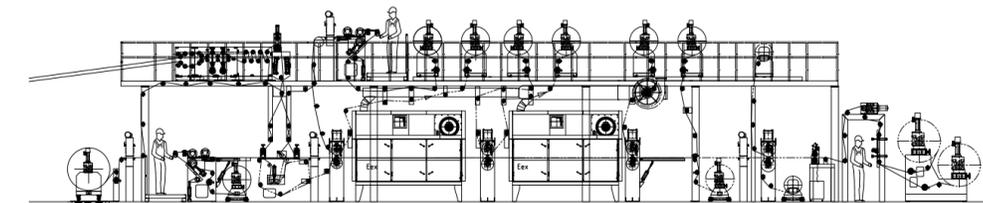


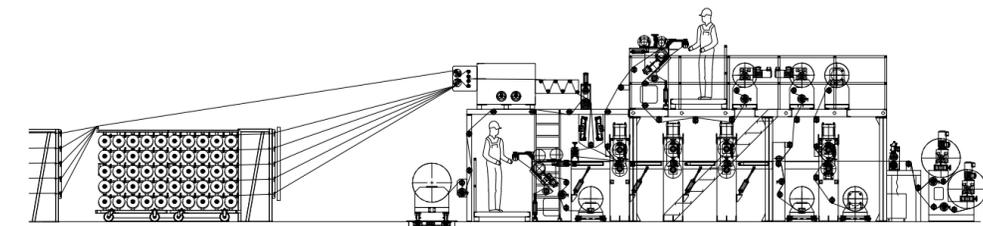
中试线和生产线  
热固性和热塑性涂层生产工艺



热固性和热塑性涂层预浸料工艺生产线



热固性涂层预浸料工艺生产线



热塑性涂层预浸料工艺生产线

Coatema 预浸料生产线

热固性树脂（环氧类）规格

涂层厚度范围（单位面积克重）

10-300克/平方米

粘度范围

100-50,000 mPas

温度范围

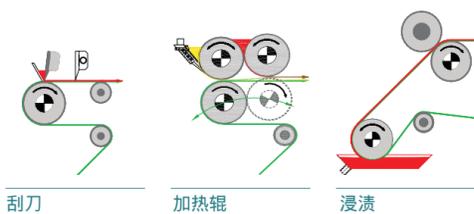
40-250，标准应用温度范围60-120

不同生产工艺的生产速度范围

50-80m/min，涂膜工艺

5-15m/min，涂层和层压联合

5-25m/min，浸渍平均速度



刮刀

加热辊

浸渍

热塑性树脂规格

涂层厚度范围（单位面积克重）

10-300克/平方米

粘度范围

100-200,000 mPas，取决于涂层材料或挤出机技术

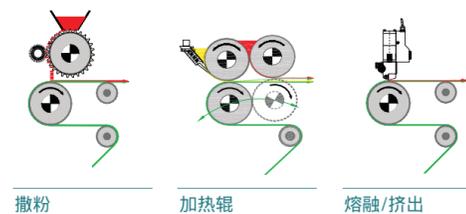
温度范围

80-400

不同生产工艺的生产速度范围

10-100m/min，薄膜产品

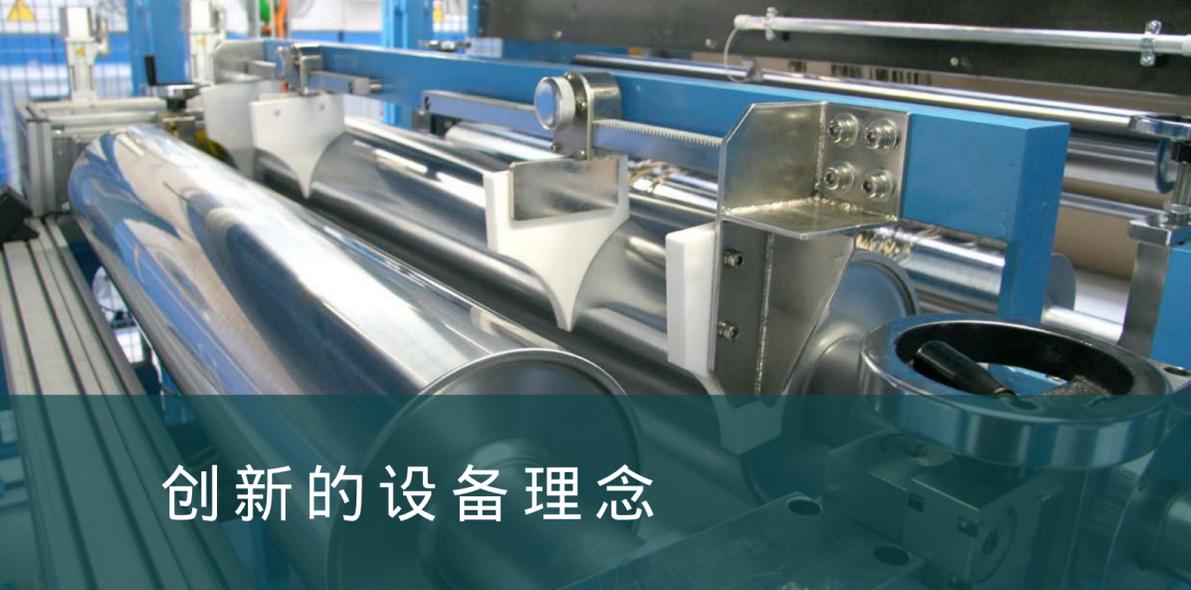
0.1-10m/min，浸渍



撒粉

加热辊

熔融/挤出



# 创新的设备理念

## Coatema研发解决方案

Coatema公司总部位于德国科隆近郊Dormany，拥有世界上最大的多功能研发中心，拥有涂覆、打印、层压贴合等多种试验和生产设备。

- ✓ 配备了多条中试涂覆机和打印机，一条生产线和点涂线。
- ✓ 工作宽度从100毫米到2000毫米。
- ✓ 配备经验丰富的技术人员和操作人员，装备精良的化学实验室和会议室
- ... 针对目前尚不具备成熟工艺的创新项目，Coatema 公司可以协助从实验室涂覆开始，经中试生产设备放大验证，最终进入实际生产规模。

如果您想运行试验，请联系：info@cn-visiontech.com 或致电：021-64139100



预浸料/复合材料

## 复合材料中的热固性和热塑性粘合剂的涂覆

如今预浸料复合产品的应用正在迅速的增长，这种快速增长的需求促使Coatema公司发展了新的涂覆技术和高度创新的预浸料生产技术。

Coatema公司依靠在预浸料涂覆领域丰富的工程技术经验，在开发了具有独特设计、高效的涂层技术的纤维预浸料生产设备。

预浸料作为复合材料的中间材料具有很多优异的性能，预浸料制品具有很高的刚度、高拉伸强度、密度低、耐腐蚀、耐振动、抗疲劳性能好等，Coatema预浸料生产设备具有操作使用方便，维护成本低等特点。



# Coatema 研发中心



# 预浸料涂层解决方案

威讯科技（集团）有限公司  
 上海、北京、广州、成都、 ...  
 TEL：021-64139100  
 FAX：021-64602697  
 Email：info@cn-visiontech.com www.cn-visiontech.com

## 威讯科技（集团）有限公司

www.cn-visiontech.com